

오미교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
S1 바닥판하면	54	52	52	56	50.7	80	90 °	방법1	42.7	
	50	46	46	46		80	-3.0	방법2	43.9	
	56	52	50	44		Ⅱ		평균	43.3	
	50	52	54	54		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	50	50	50		50.7	47.7	강도	27.7	
A2 교대	40	50	46	48	45.7	80	0 °	방법1	40.2	
	44	42	40	46		80	0.0	방법2	42.5	
	50	50	42	42		Ⅱ		평균	41.3	
	48	48	46	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	44	44	46		45.7	45.7	강도	26.5	
S1 바닥판하면 (비건전)	52	52	52	53	50.5	80	90 °	방법3	60.9	
	52	50	49	48		80	-3.0	방법4	70.6	
	50	53	53	51		Ⅱ		평균	65.8	
	50	49	48	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	50	50	50		50.5	47.5	강도	42.1	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

위 치		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S1 바닥판하면	47.7	27.4	28.1	0.64	27
2	A2 교대	45.7	25.7	27.2	0.64	24
3	S1 바닥판하면 (비건전)	47.5	27.2	28.0	0.64	27

오미교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	1.22	913	6
2	A1 교대	6.00	80.00	74.00	2.45	913	6
3	A2 교대	6.00	105.00	99.00	2.45	1634	6